



SlimLine®

# INNOWACYJNE SYSTEMY DO MAGAZYNOWANIA I DYSTRYBUCJI AdBlue®

SlimLine® to kompletne systemy do przechowywania oraz dystrybucji AdBlue®. Produkty SlimLine® idealnie sprawdzają się na stacjach benzynowych, w centrach dystrybucyjno-logistycznych, firmach budowlanych czy transportowych.



› **Wysoki zwrot z inwestycji**

Przechowywanie AdBlue® w zbiornikach SlimLine® umożliwia prowadzenie efektywnej strategii logistycznej, a zakup hurtowych ilości substancji wpływa na obniżenie jej ceny.



› **Ochrona AdBlue®**

Gwarancja zachowania jakości przechowywanego AdBlue® dzięki zamkniętemu obiegowi przepływu cieczy.



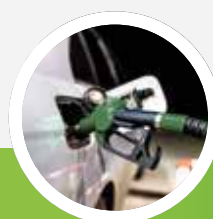
› **Ochrona środowiska**

Dwupłaszczowa konstrukcja zbiornika chroni środowisko.

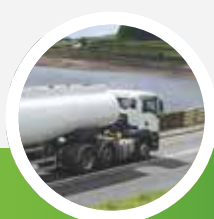


› **Zaawansowane systemy zarządzania i monitorowania**

Różnorodność dostępnych opcji dla wymagających użytkowników.



OCHRONA  
FLOTY  
SAMOCHODOWEJ



OCHRONA  
FLOTY  
TRANSPORTOWEJ



OCHRONA  
POJAZDÓW  
ROLNICZYCH



OCHRONA  
FIRM  
TRANSPORTOWYCH



# SlimLine® - rozwiązania do przechowywania i dystrybucji AdBlue®

Grupa produktów SlimLine® gwarantuje zachowanie wysokiej jakości i czystości magazynowanego AdBlue® przez cały okres przechowywania substancji w zbiorniku.

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Panel sterujący - kontroluje funkcjonowanie układu dystrybucyjnego, wyposażonego w: czujniki poziomu i przecieku, ogrzewanie, zabezpieczenie przed suchobiegiem, alarm maks. poziomu itp.
- Zespół dystrybutora o wydajności maks. 30 l/min., jest dostępny w opcji:
  - a. legalizowanej (MID), z podświetlanym wyświetlaczem LCD pokazującym aktualną oraz całkowitą ilość i wartość zatankowanego AdBlue®, z możliwością połączenia dystrybutora z systemem kasoworozliczeniowym;
  - b. nielegalizowanej - pokazującej bieżącą ilość przetankowanego AdBlue®.
- Pompa zasilana napięciem 230 V AC.
- Przewód dystrybucyjny o długości 6 m ze zwijadłem.
- Wskaźnik aktualnego poziomu.
- Automatyczny nalewak.
- Czujnik przecieku.
- Zabezpieczenie pompy przed suchobiegiem.
- Sygnalizacja maksymalnego poziomu.
- 2" linia napełniająca z suchozłączem.
- Automatyczny system ogrzewania i wentylacji zapewniający utrzymanie temperatury cieczy w wymaganym zakresie.

## DOSTĘPNE POJEMNOŚCI

PRODUKT	POJEMNOŚĆ UŻYTKOWA** [ l ]	POJEMNOŚĆ PRZELEWOWA*** [ l ]	WYSOKOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	DŁUGOŚĆ [mm]
SLB01333/*	1290	1290	2400	1200	2020
SLB02500/*	2330	2330	2400	1530	2350
SLB02666/*	2480	2580	2400	1200	3020
SLB03999/*	3670	3870	2400	1200	4030
SLB05000/*	4460	4660	2400	1530	3720
SLB05332/*	4860	5160	2400	1200	5030
SLB07500/*	6590	6990	2400	1530	5070
SLB10000/*	8720	9320	2400	1530	6420
SLB15000/*	12980	13980	2400	1530	9260

\* Końcówka kodu jest uzależniona od specyfikacji produktu.  
 \*\* Pojemność użytkowa - oznacza przybliżoną ilość cieczy, którą można wypompować z pełnego zbiornika.  
 \*\*\* Pojemność przelewowa - to przybliżona, maks. ilość cieczy, którą można napełnić zbiornik przy pierwszym tankowaniu.  
 Uwaga: Podane wartości przepływu są maks. przepływami podanymi przez producenta pomp. Rzeczywisty przepływ jest mniejszy i jego wartość jest zależna od konfiguracji układu ssąco-dystrybucyjnego danego urządzenia, jakości jego konserwacji, parametrów oleju, jak i temperatury otoczenia.

## ZALETY:

- Zróżnicowane wyposażenie odpowiednie dla każdego użytkownika.
- Zamykana obudowa dla ochrony przed dostępem osób niepowołanych.
- 5-letnia gwarancja na zbiornik wewnętrzny.

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Telemetria GSM - zdalne wysyłanie danych dotyczących aktualnego poziomu AdBlue® w zbiorniku, ilości wydawanego AdBlue®. Oprogramowanie umożliwia analizę danych, takich jak: data tankowania, rodzaj auta, ilość pobranego AdBlue®, itp.
- Automatyczny nalewak z zabezpieczeniem magnetycznym.
- Dodatkowe ogrzewanie 950 W (dmuchawa).
- Urządzenie wielodostępowe MC BOX - w wersji z nielegalizowanym dystrybutorem (obsługa do 120 użytkowników).
- Urządzenie wielodostępowe Titan Access (XTrack).
- Możliwość umieszczenia drzwi do części technicznej z różnych stron (na krótkim boku kontenera lub na długim, z prawej lub lewej strony).



Zbiorniki wewnętrzne objęte są 5-letnią, a wyposażenie 2-letnią gwarancją.  
 Gwarancja dotyczy wyrobu użytkowanego w sposób zgodny z instrukcją producenta.

Dopuszcza się różnice w odcieniach produktów przedstawionych na ulotkach, wynikające ze specyfiki druku.  
 Specyfikacje produktów mogą nieznacznie ulec zmianie, w celu uzyskania aktualnej opcji wyposażenia produktu, prosimy o kontakt z biurem Kingspan Environmental lub najbliższym dystrybutorem.

## Kontakt:

Tel.: 537 009 001  
 Email: maro.sm@op.pl  
 Zapraszamy też na stronę: [www.zbiornikimaro.pl](http://www.zbiornikimaro.pl)