



BlueTruckMaster® Rozwiązania w zakresie transportu AdBlue®

Dostępne pojemności 200-900 litrów.



Bezpieczny transport AdBlue®

Dostępne pojemności 200-900 litrów.

Urządzenia BlueTruckMaster® umożliwiają dostarczenie i tankowanie AdBlue® w dowolnym miejscu. Produkt gwarantuje bezpieczny transport AdBlue® oraz bezproblemową eksploatację.

Zbiorniki BlueTruckMaster® wykonano z najwyższej jakości polietylenu, który zapewnia wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne, zmienne warunki atmosferyczne oraz promieniowanie UV. Szeroki wybór wyposażenia zbiorników pozwala na dopasowanie produktu do potrzeb każdego użytkownika.

Specyfikacja

1. Zbiornik
2. Pompa
3. Automatyczny nalewak
4. Odpowietrznik
5. Przewód dystrybucyjny
6. Pokrywa zamykana na klucz*
7. Metalowe szkielet**
8. Króciec napętniający**

* Pokrywa zamykana na klucz - BTM430 i BTM900;
w BTM200 i BTM300 istnieje możliwość założenia kłódki
- opcja dodatkowa.

** Dostępne tylko w wybranych modelach.



Dostępne pojemności i wymiary

Podane wymiary produktów
mogą się różnić w zakresie +/- 1%.

BTM200



Pojemność	200 litrów
Długość	600 mm
Szerokość	800 mm
Wysokość	620 mm
Waga	33 kg

BTM200 niski profil



Pojemność	200 litrów
Długość	1180 mm
Szerokość	860 mm
Wysokość	500 mm
Waga	52 kg

BlueTruckMaster®



Wyposażenie standardowe:

- Zbiornik z polietylenu ze zintegrowaną przegrodą.
- Zamykana na klucz pokrywa.
- Sprężyny gazowe ułatwiające podnoszenie pokrywy (opcja dostępna w modelu BTM900).
- Przewód ssący z filtrem siatkowym gwarantującym czystość tankowanej cieczy.
- Samozasysająca pompa na prąd stały 12 V DC.
- Elastyczny wąż dystrybucyjny o długości 4 m wyposażony w automatyczny nalewak.
- Automatyczny zawór odpowietrzający.
- Gwintowany króciec wlewowy.

Wyposażenie opcjonalne:

- Samozasysająca pompa na prąd stały 24 V DC.
- Samozasysająca pompa na prąd przemienny 230 V AC.
- Cyfrowy przepływomierz pozwalający monitorować ilość tankowanej cieczy.
- Akumulatorowe oświetlenie LED umożliwiające wygodne korzystanie z urządzenia w nocy.
- Szekle ułatwiające podnoszenie urządzenia.
- Nalewak manualny.

Innowacyjna konstrukcja

Stosowane na całym świecie innowacyjne rozwiązania Kingspan zapewniają ochronę AdBlue®. BlueTruckMaster® to trwałe, niezawodne i wysokiej jakości zbiorniki gwarantujące zachowanie czystości i bezpieczeństwo magazynowanej cieczy.

Wysoki zwrot z inwestycji

Zbiorniki BlueTruckMaster® zapewniają szybkie i bezpieczne dostarczenie AdBlue® w dowolne miejsce. Kompaktowa konstrukcja i szeroki wybór opcji wyposażenia pozwalają na zaoszczędzenie zarówno czasu, jak i pieniędzy.

Bezpieczny transport

BlueTruckMaster® został zaprojektowany z myślą o pracy w każdym miejscu i w każdych, nawet najtrudniejszych warunkach. Zintegrowana przegroda wewnątrz zbiorników BTM430 i BTM900 minimalizuje falowanie transportowanej cieczy, gwarantując bezpieczny transport AdBlue®.



Zalety produktu:

- Specjalna konstrukcja zbiornika pozwala na jego bezpieczny transport w dowolne miejsce.
- Specjalna przegroda wewnątrz zbiornika ogranicza ruch transportowanej cieczy.
- Zamykana pokrywa chroni wyposażenie zbiornika przed dostępem osób niepowołanych.
- Zintegrowana pompa umożliwi bezproblemowe tankowanie.
- Automatyczny pistolet chroni przed przelaniem podczas tankowania.
- Możliwość dostarczenia AdBlue® w dowolne miejsce.
- Szeroki wybór pomp ułatwia dostosowanie produktu do różnych opcji zasilania elektrycznego.
- 5 lat gwarancji na szczelność zbiornika i 2 lata na wyposażenie.
- Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.
- Wysokiej jakości komponenty użyte do produkcji zbiorników umożliwiają długoterminowe przechowywanie AdBlue®.

BTM300



Pojemność	300 litrów
Długość	600 mm
Szerokość	800 mm
Wysokość	890 mm
Waga	45 kg

BTM430



Pojemność	430 litrów
Długość	1180 mm
Szerokość	860 mm
Wysokość	910 mm
Waga	64 kg

BTM900



Pojemność	900 litrów
Długość	1410 mm
Szerokość	1050 mm
Wysokość	1210 mm
Waga	97 kg

Specyfikacja produktu

BlueTruckMaster®

Wyposażenie / Pojemność	BTM200	BTM300	BTM200 niski profil	BTM430	BTM900
Przewód ssący z zaworem kulowym					•
Przewód ssący z filtrem siatkowym	•	•	•	•	•
Pompa 12 V DC (maksymalny przepływ 50 l/min)	•	•	•	•	•
6 m przewód zasilający z zaciskami akumulatorowymi	•	•	•	•	•
4 m elastyczny przewód dystrybucyjny	•	•	•	•	•
Nalewak automatyczny	•	•	•	•	•
Pokrywa zamykana na klucz			•	•	•
Pokrywa z możliwością dodatkowego zabezpieczenia (kłódka)	•	•			
Króciec wentylacyjny (VENT)	•	•	•	•	•
Pokrywa z podporami w postaci sprężyn gazowych					•
4 szelki do podnoszenia			○	○	○
Lampa LED zasilana akumulatorowo			○	○	○
Pompa 24 V DC (maksymalny przepływ 50 l/min)	○	○	○	○	○
Pompa 230 V AC (maksymalny przepływ 56 l/min)			○	○	○
Cyfrowy przepływomierz zamontowany na nalewaku	○	○	○	○	○

● Wyposażenie standardowe ○ Wyposażenie opcjonalne

Więcej informacji na temat produktów i usług Kingspan Environmental w ponad 40 krajach dostępne na stronie www.kingspan.com. Aby uzyskać informację na temat zbiorników BlueTruckMaster® w języku lokalnym prosimy o odwiedzenie:



zbiornikimaro.pl
65-218 Zielona Góra
Wrocławska 42
537 009 001